

Техническое описание

SunPak FSP

СанПакФСП серия низкомиграционных листовых триадных красок, базовых одноцветных красок, металликов для печати упаковки чувствительной к запаху и миграции (пищевая, фармацевтическая и табачная).

Назначение

СанПакФСП краски предназначены для использования в производстве пищевой упаковки, в том числе стаканов для горячих\холодных напитков с превосходными органолептическими свойствами (низкий запах, низкое содержание гексаналя) с контролируемым уровнем общей миграции, ограниченной количеством (60мг. и менее) на 1 кг. упаковываемого пищевого продукта.

Связующее красок базируется на «триглицеридах» и разработано, как не оказывающее токсического воздействия на организм человека, при соприкосновении. Количество мигрирующих компонентов не превышает нормативов, принятых Европейской комиссией по безопасности пищевых продуктов. Используемые масла и добавки допустимы к контакту с пищевыми продуктами согласно статьи 21 СФР 175.300 Пищевой Ассоциации. Дополнительные данные и МСДС могут быть предоставлены.

Без минеральных масел.

Производятся 4 триадные краски и 17 базовых красок для смешивания и получения смесевых цветов.

Соответствуют стандарту ISO 2846-1 (стандарт цвета) и могут успешно использоваться в соответствии со стандартом ISO 12647-2. Не закрепляются оксидативным путем. Ночные.

Типографии должны самостоятельно следить за соблюдением всех рекомендаций, при печати пищевой упаковки.

Если планируется печать продукции, используемой вне помещения, требуется дополнительный тест перед печатью основного тиража или консультации с техническим специалистом ближайшего представительства СанКемикэл.

СанПакФСП не рекомендуется использовать для: пищевой упаковки если существует непосредственный прямой контакт продукта с красочным слоем и нет возможности покрыть печатное изображение соответствующим водным лаком.

Печати по невпитывающим или слабовпитывающим подложкам (пленки, металлизированные подложки, ламинированные полиэтиленовой пленкой картоны и тд). Наружная реклама, (используемая вне помещения).

Триадные цвета	PRODUCT CODE		свет	Спирт	Смесь растворителей	щелочь
SUNPAK FSP Process Black	FSP46	Тонированная черная процесс	8	+	+	+
SUNPAK FSP Process Cyan	FSP25	Стандартная голубая процесс	8	+	+	+
SUNPAK FSP Process Magenta	FSP27	Стандартная маджента процесс [#]	5	+	+	-
SUNPAK FSP Process Yellow	FSP26	Стандартная желтая процесс	5	+	+	+
Базовые краски						
SUNPAK FSP Yellow	FSB11	Желтая с зеленым оттенком [#]	7	-	-	+
SUNPAK FSP Yellow	FSB18	Mid Shade Yellow	5	+	+	+
SUNPAK FSP Orange	FSB21	Оранжевая	5	+	+	+
SUNPAK FSP Red	FSB33	Устойчивый Warm Red [#]	5	-	-	+
SUNPAK FSP Rubine	FSB42	Рубин с теплым оттенком [#]	5	+	+	-
SUNPAK FSP Rubine	FSB35	Рубин с холодным оттенком	5	+	+	-
SUNPAK FSP Rubine	FSX35	Рубин с холодным оттенком [#]	5	+	+	-
SUNPAK FSP Red	FSB36	Устойчивая Magenta	6	+	+	+
SUNPAK FSP Carmine	FSB37	Устойчивая маджента с хол.	6	+	+	+
SUNPAK FSP Resistant Pink	FSB54	Устойчивый Pink	7	+	+	+
SUNPAK FSP Violet	FSB53	Устойчивый Violet	7	+	+	+
SUNPAK FSP Blue	FSB17	Сяан	8	+	+	+
SUNPAK FSP Blue	FSX17	Сяан насыщенный	8	+	+	+
SUNPAK FSP Reflex Blue	FSB65	Reflex Blue Shade [#]	4	-	-	+
SUNPAK FSP Green	FSB71	Green	8	+	+	+
SUNPAK FSP Black	FSB50	U Black	8	+	+	+
SUNPAK FSP Resistant Reflex Blue	FSB63	Устойчивый Рефлекс Блю	7	+	+	+
SUNPAK FSP Transparent White	FSB48	Прозрачная белая				
SUNPAK FSP Opaque White	FSB45	Кроющая белая				

Подготовка металлизированных красок к использованию.

SunPak FSP Metallics – двухкомпонентные. Лак и металлизированный пигментный концентрат. Компоненты екомендуется смешивать непосредственно перед использованием. Золотые с лаком в пропорции 1:1 , Серебро с лаком 1:3

Для увеличения металлизированного блеска для разных подложек возможна пропорция 6:4

Краски после смешивания должны быть выработаны в течение 2х недель, без повторного возвращения в банки с машины.

METALLIC INKS	PRODUCT CODE
SUNPAK FSP Pale Gold	MT621
SUNPAK FSP Rich Pale Gold	MT622
SUNPAK FSP Rich Gold	MT623
SUNPAK FSP Premium Silver	MT611
SUNPAK FSP Varnish untoned	MT691
SUNPAK FSP Varnish toned	MT692

Запечатываемые материалы

СанПакФСП **может** применяться со следующими материалами:

Картоны одно-двусторонние мелованные , мелованные одно-двусторонние бумаги.

Пожалуйста проверьте действительно ли картон и бумага предназначаются для печати продукции со (слабым запахом и миграцией).

Лакирование

Рекомендуется “ин-лайн” лакировка. Пожалуйста, убедитесь перед использованием, что выбранный водный лак пригоден для получения продукции со (слабым запахом и миграцией- например, SunCoat LMQ). Пигменты красок FSB11, FSB33, FSP27, FSB35 и FSB42 не являются устойчивыми к спиртам и щелочи. Согласно стандарту ISO 2836 рекомендуются использовать лаки без растворителей. FSB65 содержит пигмент на основе Triarylcarbonium. Этот класс пигментов имеет ограниченные стойкости в смеси и при лакировке. Поэтому тесты перед печатью основного тиража обязательны. Рекомендуется по-возможности использовать другие цвета из таблицы.

Совместимость с полимерными пленками

В некоторых случаях используемые в печати материалы могут оказывать влияние на полимерные пленки. Пленки не являются безупречной защитой. Например, через некоторые полимеры (полиэтилен и полипропилен) могут проникать жидкие компоненты красок . Для полной уверенности в отсутствии миграции рекомендуется проводить дополнительное тестирование.

Цвет

триадных красок соответствует международному отраслевому стандарту ИСО 2846-1 и краски пригодны для печати по стандарту ИСО 12647-2.

Хранение

СанПакФСП должны храниться при температуре от 5 до 35С. Вне воздействия прямых солнечных лучей. Пригодны к использованию в течение не менее 36 месяцев с даты производства в заводской вакуумной таре. При использовании красок в 200кг. бочках должны быть выработаны в течение 6 месяцев, после начала использования. Не используйте химические аэрозоли для нанесения на красочный слой открытых банках.

Утилизация

СанПакФСП могут быть утилизированы, совместно с другими офсетными красками и тарой в как обычные промышленные отходы, в соответствии с требованиями местного законодательства.

Влияние условий использования на производстве

Все печатные материалы, используемые совместно с красками этой серии могут оказывать влияние на органолептический результат и потенциально влиять на миграцию. Убедитесь в безопасности совместно используемых продуктов.

Концентраты увлажняющего раствора

Совместимы с любыми концентратами для листовых машин.

Рекомендуется использовать SunFount 300, 410,411 (зависит от качества воды) при необходимости проконсультируйтесь с техническим специалистом производителя. Эти концентраты имеют сертификат допуска к использованию в печати пищевой упаковки ISEGA, не влияют на запах продукции.

Печатные формы

Может работать с любыми типами алюминиевых офсетных печатных форм (СтР, аналоговые, позитивные или негативные пластины).

Добавки

Для снижения липкости и вязкости красок этой серии рекомендуется использовать только разбавитель к этой серии **LMC70**.

Фасовка Вакуумированные металлические банки 2,5кг. Для металликов 1кг.